

WÄRMESCHRUMPFSCHLAUCH

HTC-EC

Wärmeschrumpfende Endkappe mit Innenkleber aus Polyolefin



Highlights

- Temperaturbeständigkeit von - 40 °C bis 125 °C
- Gute Wetter und UV-Beständigkeit
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Hervorragende Abdichtung durch Innenkleber
- Hohe Schrumpfrate 3:1
- Sehr gute Formstabilität
- Hohe Reißfestigkeit und Bruchdehnung
- Normen: IEC, ISO

Produkttable

Art.Nr.	Größe	Vor Schrumpfung (mm)		Nach vollständiger Schrumpfung (mm)		
		Für Kabel mm ²	Innendu.	Länge	Innendu. (max.)	Wandstärke nom.
Z86880	15 - 4.5	5.00 - 12.0	15.0	45.0	4.50	1.00
Z86881	25 - 9	10.0 - 22.0	25.0	70.0	9.00	2.70
Z86882	36 - 15	17.0 - 30.0	36.0	95.0	15.0	2.80
Z86883	63 - 24	28.0 - 55.0	63.0	110.0	24.0	3.60
Z86884	80 - 40	45.0 - 70.0	80.0	130.0	40.0	3.60
Z86885	102 - 60	68.0 - 90.0	102.0	152.0	60.0	3.60
Z86886	124 - 60	75.0 - 110.0	124.0	152.0	60.0	3.60
Z86887	148 - 57	80.0 - 135.0	148.0	152.0	57.0	4.50

Erstellt: NH 03042020

Wir behalten uns Produktänderungen vor.

**WIR SIND DAS LAGER
UNSERER KUNDEN.**

HEINRICH THULESIUS GMBH & CO. KG
Zum Panrepel 15, D-28307 Bremen, GERMANY



KUNDENDIENST

Tel: +49 (0) 421-4895-0

Fax: +49 (0) 421-4895-225

E-Mail: info@thulesius.de

www.thulesius.de

**SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP**

WÄRMESCHRUMPFSCHLAUCH

HTC-EC

Wärmeschrumpfende Endkappe mit Innenkleber aus Polyolefin

Technische Daten

Eigenschaften	Prüfungsart	Prüfanforderung	Typische Werte
Physikalisch	Zugfestigkeit	IEC 62677-2, 10.5 MPa	14.5 MPa
	Reißdehnung	IEC 62677-2, Min. 300%	300%
	Härte (Shore)	ASTM-D 2240, 50 D	
	Spezifisches Gewicht	IEC 60684-2, Max. 1.10 g/cm ³	Max. 1.10 g/cm ³
Thermisch	Schrumpftemperatur	Min. 125 °C	
	Zugfestigkeit nach therm. Alterung (120 °C x 168 Std.)	ISO-188, Min. 10 MPa	10 MPa
	Reißdehnung nach therm. Alterung (120 °C x 168 Std.)	ISO-188, Min. 250%	250%
Chemisch	Flüssigkeitsaufnahme	IEC 62677-2, Max. 0.20%	Max. 0.20%
	Kompatibilität mit Kupfer	IEC 62677-2, nicht korrosiv	Bestanden
Elektrisch	Durchgangswiderstand	IEC 60243, 10 ¹² Ω cm	10 ¹² Ω cm
	Durchschlagsfestigkeit	IEC 62677-2, >12 kV/mm	>12 kV/mm

Erstellt: NH 03042020

Wir behalten uns Produktänderungen vor.

**WIR SIND DAS LAGER
UNSERER KUNDEN.**

HEINRICH THULESIUS GMBH & CO. KG
Zum Panrepel 15, D-28307 Bremen, GERMANY



KUNDENDIENST

Tel: +49 (0) 421-4895-0
Fax: +49 (0) 421-4895-225
E-Mail: info@thulesius.de
www.thulesius.de

**SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP**